



High Performance Gewindeformer

XPF SERIE

Volume 8



INDEX

Metrisch

A-XPf	SEITE 10
A-OIL-XPf	SEITE 11
S-XPf	SEITE 12
S-OIL-XPf	SEITE 13
S-XPf 6GX	SEITE 14
S-OIL-XPf 6GX	SEITE 15
S-XPf 7GX	SEITE 16
S-XPf+0.1	SEITE 17
S-XPf FORM D	SEITE 18
S-XPf FORM E	SEITE 19
S-OIL-XPf FORM E	SEITE 20
S-LT-XPf	SEITE 21
S-OIL-LT-XPf	SEITE 22
S-XPf-LH	SEITE 23
S-XPf-HB Weldon	SEITE 24
S-XPf-GL	SEITE 25
S-XPf-GL 6GX	SEITE 26
C-OIL-XPf	SEITE 27

Metrisch Fein

A-XPF	SEITE 28
A-OIL-XPF	SEITE 29
S-XPF	SEITE 30
S-OIL-XPF	SEITE 31
S-XPF 6GX	SEITE 32
S-OIL-XPF 6GX	SEITE 33
S-XPF FORM D	SEITE 34
S-XPF FORM E	SEITE 35
S-OIL-XPF FORM E	SEITE 36
S-OIL-LT-XPF	SEITE 37
S-XPF-GL	SEITE 38
S-XPF-GL 6GX	SEITE 39
C-OIL-XPF	SEITE 40

UNC

S-XPF	SEITE 41
S-OIL-XPF	SEITE 42

UNF

S-XPF	SEITE 43
S-OIL-XPF	SEITE 44

G (BSP)

S-XPF	SEITE 45
S-OIL-XPF	SEITE 46
S-XPF-GL	SEITE 47

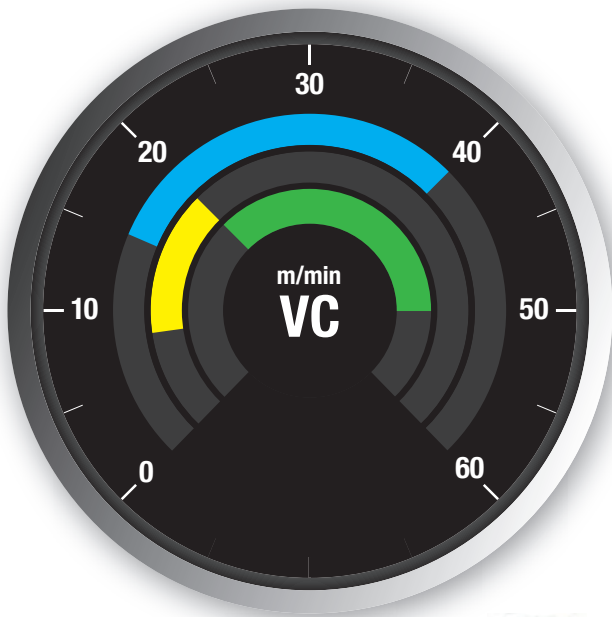
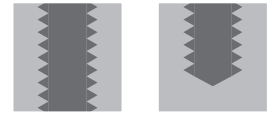
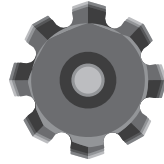
HIGH PERFORMANCE GEWINDEFORMER (XPF)

1 Spezielles Design um das Drehmoment zu reduzieren

2 V-Beschichtung :
extreme Verschleißfestigkeit

3 Verfügbar von M1 bis M45





A-XPF Serie

Erste Wahl in Qualität und Leistung.

Gewindeformer aus Pulvermetall für Durchgangs- und Sacklöcher

TiCN-Mehrlagenbeschichtung: ausgezeichnete Verschleißfestigkeit

Hochgeschwindigkeitsbearbeitung in Stahl, Aluminium und Edelstahl



S-XPF Serie

Erste Wahl in Qualität und Leistung.

HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher

TiCN-Mehrlagenbeschichtung: ausgezeichnete Verschleißfestigkeit

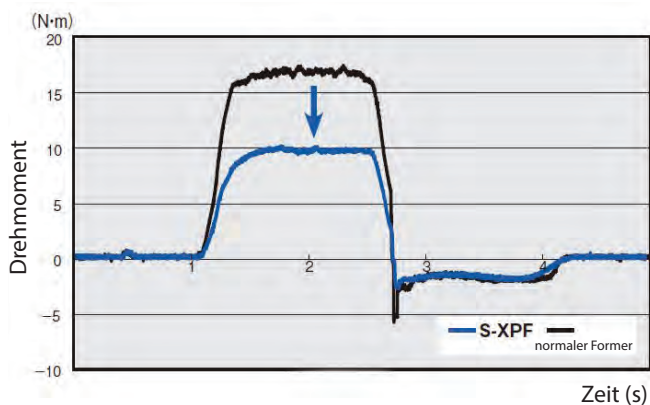
Für Stahl, Edelstahl und Aluminium



XPF IST ANDERS!



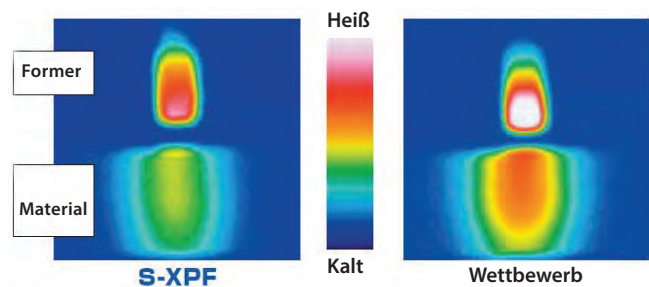
Reduziert das nötige Drehmoment ca. **40%**



**geringere
Leistungs-
aufnahme**

Etwa **20%** geringere Hitzeentwicklung

Wärmebildaufnahme direkt nach dem Gewinden



* Für die Wärmebildaufnahme wurde Gewindefschneidpaste verwendet, im Normalbetrieb wird jedoch Emulsion empfohlen.

**Höhere
Lebensdauer**

Minimalmengenschmierung

Der XPF hat auch bei chlorfreien Kühlschmiermitteln eine hohe Standzeit. Der S-OIL-XPF eignet sich zu dem für MMS Bearbeitung.

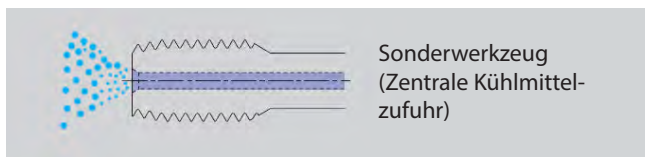


Die richtige Schnittgeschwindigkeit

Geringe Schnittgeschwindigkeit bedeutet nicht unbedingt höhere Standzeit. Langsames Gewindeformen bedeutet zwar geringere Hitzeentwicklung aber auch einen erhöhten Schnittwiderstand und mehr Verschleiß. Die Schnittgeschwindigkeit sollte für eine hohe Standzeit passend gewählt werden.

Einfluß der Schnittgeschwindigkeit auf die Standzeit

Werkzeug	S-OIL-XPf M8x1,25
Material	C50
Kernloch	Ø 7,4 x 23 mm (Sackloch)
Gewindetiefe	18 mm (2,3D) (Sackloch)
Schnittgeschw.	10~40 m/min
Kühlung	MMS 50cm ³ /Std. (Intern)
Maschine	Horizontales BAZ



Schnitt- geschwindigkeit	geformte Gewinde				
	1.000	2.000	3.000	4.000	
10m/min	2.500 (Gewinde)				Verschlissen
	3.000 (Gewinde)				Verschlissen
20m/min	4.500 (Gewinde)				Verschlissen
	4.375 (Gewinde)				nicht mehr lehenhaltig
30m/min	3.806 (Gewinde)				Hohe Geräusch- entwicklung
	3.355 (Gewinde)				nicht mehr lehenhaltig
40m/min	1.606 (Gewinde)				nicht mehr lehenhaltig
	812 (Gewinde)				nicht mehr lehenhaltig

Wahl des Kühlschmiermittels

Hochschmierende Emulsion wird ebenso wie Vollschiemierung mit Öl empfohlen. Bei hohen Schnittgeschwindigkeiten muss Emulsion verwendet werden. Minimalmengenschmierung kann unter Umständen nur bei Schnittgeschwindigkeiten bis 20m/min verwendet werden.

Passendes Spannfutter

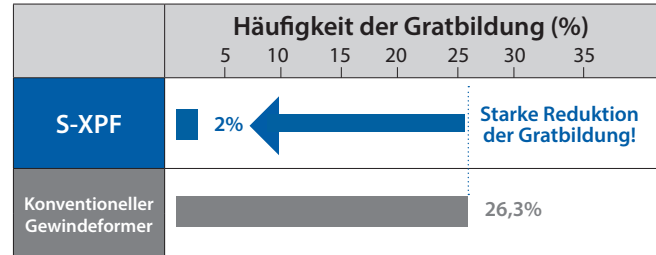
Bitte wählen Sie das Spannfutter entsprechend dem maximal benötigten Drehmoment und der Maschine aus. Der XPf erzeugt ein geringeres Drehmoment im Vergleich zu herkömmlichen Gewindeformern.

NÜTZLICHE HINWEISE

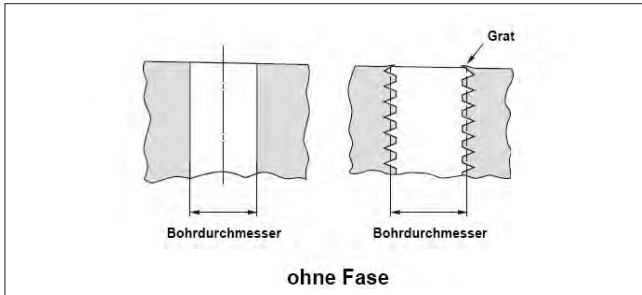
Maßnahmen gegen Gratbildung

Beim XPF ist verglichen mit herkömmlichen Gewindeformern die Gratbildung durch das kleine spezifizierte Drehmoment reduziert.

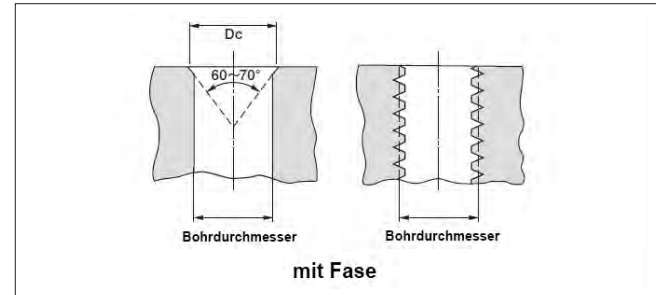
Werkzeug	S-XPF M3x0,5 4P	Konventioneller Gewindeformer
Material	Messing	
Kernloch	Ø 2,76 x 3mm (Durchgang)	
Gewindetiefe	3mm (Durchgang)	
Schnittgeschw.	(N/A)	
Kühlung	Emulsion	
Maschine	Sondermaschinen	



Erstellen einer 60° Senkung



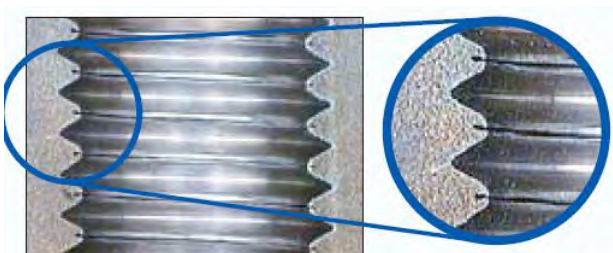
Beim Gewindeformen entsteht das Gewinde durch plastisches Verformen. Dadurch entsteht am Gewindeanfang ein Grat wenn die Bohrung nicht angesenkt wird. Um Gratbildung zu vermeiden wird eine 60° Fase empfohlen.



Wird eine 118° Fase zum Bohren benötigt kann die Gratbildung vermieden werden in dem der Fasendurchmesser gleich Gewindeabmessung + zwei Gewindegänge beträgt. (Beispiel: M10x1,5 --> 10mm + (1,5x2)=13mm)

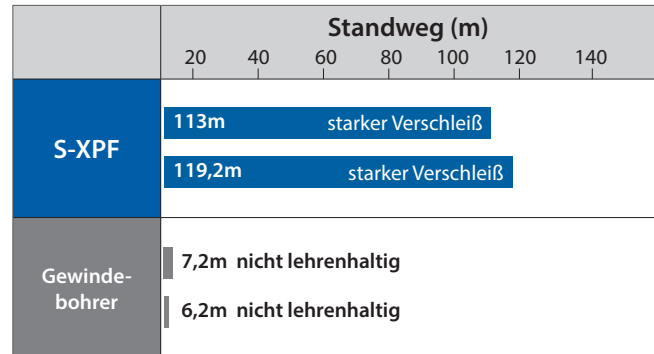
Optischer Unterschied zu einem geschnittenen Gewinde

Beim geformten Gewinde entsteht eine "Fließkralle"



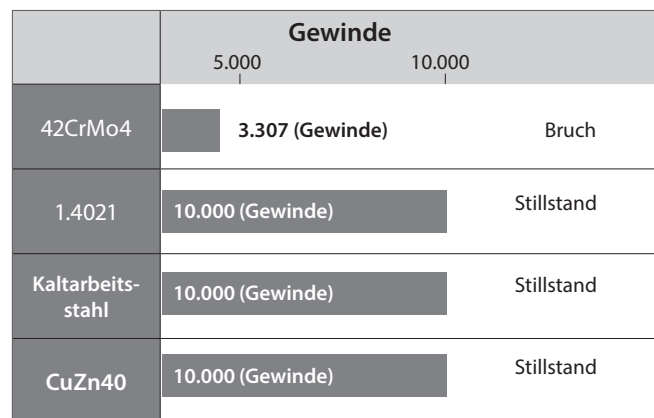
17 Mal höhere Standzeit als Gewindebohrer!

Werkzeug	S-XPf M6x1 2P	Gewindebohrer M6x1
Material	C45	
Kernloch	Ø5,55x25mm (Durchgangsloch)	Ø5x15mm (Durchgangsloch)
Gewindetiefe	18mm (3D) (Sackloch)	12mm (2D) (Sackloch)
Schnittgeschw.	15m/min (796 min ⁻¹)	10m/min (530 min ⁻¹)
Kühlung	Chlorfreie Emulsion (10%)	
Maschine	Horizontales BAZ	



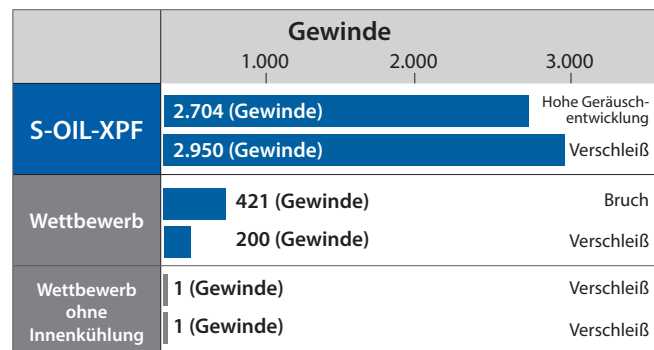
Ideal für eine Vielzahl von Werkstoffen, insbesondere bei Gewinden mit kleinem Durchmesser

Werkzeug	S-XPf M1x0,25 2P			
Material	42CrMo4	1.4021	Kaltarbeitsstahl	CuZn40
Kernloch	Ø0,89 ~ 0,90 x 4mm (Durchgangsloch)			
Gewindetiefe	2mm (2D) (Sackloch)			
Schnittgeschw.	5m/min (1.590 min ⁻¹)		10m/min (3.180 min ⁻¹)	
Kühlung	Chlorfreie Emulsion (10%)			
Maschine	Vertikales BAZ			



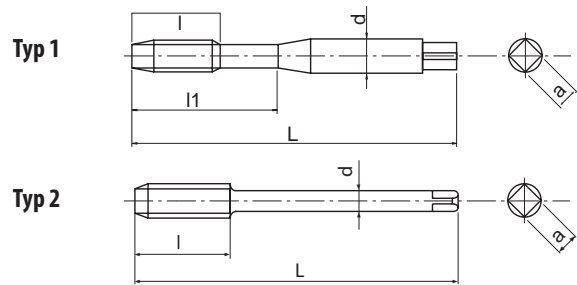
Innere Zufuhr von Kühlschmierstoffen für verbesserte Standzeiten

Werkzeug	S-OIL-XPf M10x1,5 2P
Material	42CrMo4 (35HRC)
Kernloch	Ø9,3x24mm (Durchgangsloch)
Gewindetiefe	20mm (2D) (Sackloch)
Schnittgeschw.	20m/min
Kühlung	Chlorfreie Emulsion (5%)
Maschine	Horizontales BAZ



A-XPF

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall (PM) Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Pulvermetall für hohe Standzeit

P C<0,2%	P 0,25<C<0,4	P C>0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	H 25-35 HRC	m/min
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	

A	M	PM	V	ISO 2 6HX	C/2,5		DIN 2174	DIN 2174
----------	----------	-----------	----------	--------------	-------	--	----------	----------

Gewinden | Gewindeformer

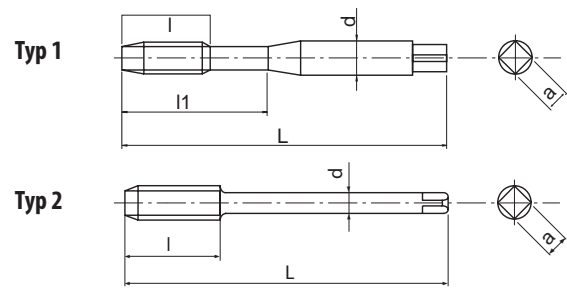


Metrisch

EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	∅	Typ	DIN	Preis
48133138	3	0,5	56	-	18	3,5	2,7	4	2,77~2,82	1	DIN2174	
48133144	4	0,7	63	-	21	4,5	3,4	4	3,66~3,72	1	DIN2174	
48133149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4,62~4,68	1	DIN2174	
48133155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5,51~5,59	1	DIN2174	
48133161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7,37~7,45	1	DIN2174	
48133169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9,24~9,33	1	DIN2174	
48133179	12	1,75	110	17	-	9	7	8	11,10~11,20	2	DIN2174	
48133191	14	2	110	20	-	11	9	8	12,96~13,08	2	DIN2174	
48133202	16	2	110	20	-	12	9	8	14,96~15,08	2	DIN2174	
48133214	18	2,5	125	20	-	14	11	8	16,66~16,81	2	DIN2174	
48133228	20	2,5	140	20	-	16	12	8	18,66~18,81	2	DIN2174	
48133238	22	2,5	140	20	-	18	14,5	8	20,66~20,81	2	DIN2174	
48133247	24	3	160	24	-	18	14,5	8	22,39~22,56	2	DIN2174	
48133262	27	3	160	18	-	20	16	8	25,39~25,56	2	DIN2174	
48133271	30	3,5	180	21	-	22	18	8	28,09~28,68	2	DIN2174	

A-OIL-XPF

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall (PM) Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Radialer Kühlmittelaustritt

P ● C < 0,2%	P ● 0,25 < C < 0,4	P ● C > 0,45%	P ● SCM	M ● INOX	N ● Al	N ● AC, ADC	H ● 25-35 HRC		m/min
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20		

A	M	PM	V	ISO 2 6HX	C/2,5				DIN 2174	DIN 2174
----------	----------	-----------	----------	------------------	--------------	--	--	--	-----------------	-----------------

EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48225149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4,62 ~ 4,68	1	DIN2174	
48225155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5,51 ~ 5,59	1	DIN2174	
48225161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7,37 ~ 7,45	1	DIN2174	
48225169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9,24 ~ 9,33	1	DIN2174	
48225179	12	1,75	110	17	-	9	7	8	11,10 ~ 11,20	2	DIN2174	
48225191	14	2	110	20	-	11	9	8	12,96 ~ 13,08	2	DIN2174	
48225202	16	2	110	20	-	12	9	8	14,96 ~ 15,08	2	DIN2174	
48225214	18	2,5	125	20	-	14	11	8	16,66 ~ 16,81	2	DIN2174	
48225228	20	2,5	140	20	-	16	12	8	18,66 ~ 18,81	2	DIN2174	
48225238	22	2,5	140	20	-	18	14,5	8	20,66 ~ 20,81	2	DIN2174	
48225247	24	3	160	24	-	18	14,5	8	22,39 ~ 22,56	2	DIN2174	
48225262	27	3	160	18	-	20	16	8	25,39 ~ 25,56	2	DIN2174	
48225271	30	3,5	180	21	-	22	18	8	28,09 ~ 28,28	2	DIN2174	
48225281	33	3,5	180	21	-	25	20	8	31,09 ~ 31,28	2	DIN2174	
48225294	36	4	200	32	-	28	22	8	33,80 ~ 34,01	2	DIN2174	
48225304	39	4	200	32	-	32	24	9	36,80 ~ 37,01	2	DIN2174	
48225314	42	4,5	200	36	-	32	24	9	39,52 ~ 39,73	2	DIN2174	
48225319	45	4,5	220	36	-	36	29	9	42,52 ~ 42,73	2	DIN2174	

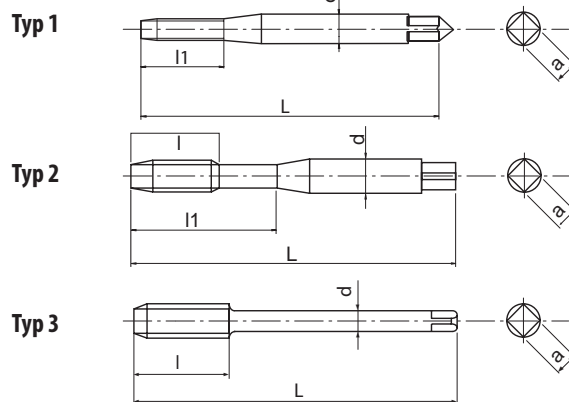
Gewinden | Gewindeformer



Metrisch

S-XPf

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium

Gewinden | Gewindeformer

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	H 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A	M	HSS-Co	V	ISO 2 6HX	C/2,5			DIN 2174	DIN 2174
----------	----------	---------------	----------	------------------	--------------	--	--	-----------------	-----------------

* Toleranz 4HX

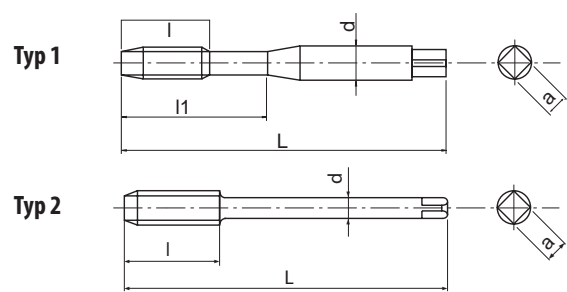


Metrisch

EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	∅	Typ	DIN	Preis
*48030111	1	0,25	40	-	5,5	2,5	2,1	4	0,89 ~ 0,90	1	DIN2174	
*48030112	1,1	0,25	40	-	5,5	2,5	2,1	4	0,99 ~ 1,00	1	DIN2174	
*48030113	1,2	0,25	40	-	5,5	2,5	2,1	4	1,09 ~ 1,10	1	DIN2174	
*48030115	1,4	0,3	40	-	7	2,5	2,1	4	1,26 ~ 1,28	1	DIN2174	
48030118	1,6	0,35	40	-	8	2,5	2,1	4	1,45 ~ 1,48	1	DIN2174	
48030119	1,7	0,35	40	-	8	2,5	2,1	4	1,55 ~ 1,58	1	DIN2174	
48030120	1,8	0,35	40	-	8	2,5	2,1	4	1,65 ~ 1,68	1	DIN2174	
48030125	2	0,4	45	-	8	2,8	2,1	4	1,82 ~ 1,85	1	DIN2174	
48030127	2,2	0,45	45	-	9	2,8	2,1	4	2,00 ~ 2,04	1	DIN2174	
48030128	2,3	0,4	45	-	9	2,8	2,1	4	2,12 ~ 2,15	1	DIN2174	
48030133	2,5	0,45	50	-	9	2,8	2,1	4	2,30 ~ 2,34	1	DIN2174	
48030136	2,6	0,45	50	-	9	2,8	2,1	4	2,40 ~ 2,44	1	DIN2174	
48030138	3	0,5	56	-	18	3,5	2,7	4	2,77 ~ 2,82	2	DIN2174	
48030142	3,5	0,6	56	-	20	4	3	4	3,23 ~ 3,28	2	DIN2174	
48030144	4	0,7	63	-	21	4,5	3,4	4	3,67 ~ 3,72	2	DIN2174	
48030147	4,5	0,75	70	-	25	6	4,9	5	4,14 ~ 4,20	2	DIN2174	
48030149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4,62 ~ 4,68	2	DIN2174	
48030152	5,5	0,9	80	-	30	6	4,9	5	5,06 ~ 5,13	2	DIN2174	
48030155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5,51 ~ 5,59	2	DIN2174	
48030158	7	1	80	-	30	7	5,5	5	6,51 ~ 6,59	2	DIN2174	
48030161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7,37 ~ 7,45	2	DIN2174	
48030165	9	1,25	90	12	35	9	7	8	8,37 ~ 8,45	2	DIN2174	
48030169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9,24 ~ 9,33	2	DIN2174	
48030175	11	1,5	100	15	-	8	6,2	8	10,24 ~ 10,33	2	DIN2174	
48030179	12	1,75	110	17	-	9	7	8	11,10 ~ 11,20	3	DIN2174	
48030191	14	2	110	20	-	11	9	8	12,96 ~ 13,08	3	DIN2174	
48030202	16	2	110	20	-	12	9	8	14,96 ~ 15,08	3	DIN2174	
48069214	18	2,5	125	20	-	14	11	8	16,66 ~ 16,81	3	DIN2174	
48069228	20	2,5	140	20	-	16	12	8	18,66 ~ 18,81	3	DIN2174	
48069238	22	2,5	140	20	-	18	14,5	8	20,66 ~ 20,81	3	DIN2174	
48069247	24	3	160	24	-	18	14,5	8	22,39 ~ 22,56	3	DIN2174	
48069262	27	3	160	18	-	20	16	8	25,39 ~ 25,56	3	DIN2174	
48069271	30	3,5	180	21	-	22	18	8	28,09 ~ 28,28	3	DIN2174	

S-OIL-XP

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Radialer Kühlmittelaustritt

P ● C < 0,2%	P ● 0,25 < C < 0,4	P ● C > 0,45%	P ● SCM	M ● INOX	N ● Al	N ● AC,ADC	H ● 25-35 HRC		
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20		m/min

A	M	HSS-Co	V	ISO 2 6HX	C/2,5				DIN 2174	DIN 2174
----------	---	--------	---	--------------	-------	--	--	--	----------	----------

EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48042149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4,62 ~ 4,68	1	DIN2174	
48042155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5,51 ~ 5,59	1	DIN2174	
48042161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7,37 ~ 7,45	1	DIN2174	
48042169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9,24 ~ 9,33	1	DIN2174	
48042179	12	1,75	110	17	-	9	7	8	11,10 ~ 11,20	2	DIN2174	
48042191	14	2	110	20	-	11	9	8	12,96 ~ 13,08	2	DIN2174	
48042202	16	2	110	20	-	12	9	8	14,96 ~ 15,08	2	DIN2174	
48071214	18	2,5	125	20	-	14	11	8	16,66 ~ 16,81	2	DIN2174	
48071228	20	2,5	140	20	-	16	12	8	18,66 ~ 18,81	2	DIN2174	
48071238	22	2,5	140	20	-	18	14,5	8	20,66 ~ 20,81	2	DIN2174	
48071247	24	3	160	24	-	18	14,5	8	22,39 ~ 22,56	2	DIN2174	
48071262	27	3	160	18	-	20	16	8	25,39 ~ 25,56	2	DIN2174	
48071271	30	3,5	180	21	-	22	18	8	28,09 ~ 28,28	2	DIN2174	
48071281	33	3,5	180	21	-	25	20	8	31,09 ~ 31,28	2	DIN2174	
48071294	36	4	200	24	-	28	22	8	33,80 ~ 34,01	2	DIN2174	
48071304	39	4	200	24	-	32	24	9	36,80 ~ 37,01	2	DIN2174	
48071314	42	4,5	200	27	-	32	24	9	39,52 ~ 39,73	2	DIN2174	
48071319	45	4,5	220	27	-	36	29	9	42,52 ~ 42,73	2	DIN2174	

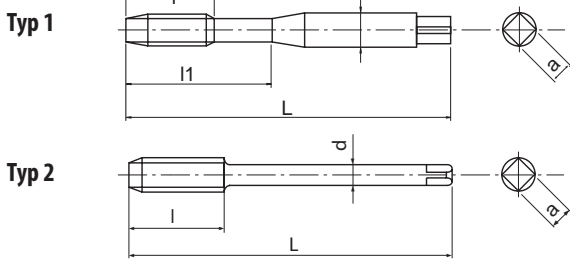
Gewinden | Gewindeformer



Metrisch

S-XPF 6GX

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Für 6G Innengewindetoleranz

Gewinden | Gewindeformer

P C <0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	H 25-35 HRC	m/min
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	

A	M	HSS-Co	V	ISO 3 6GX	C/2,5		DIN 2174	DIN 2174
----------	----------	---------------	----------	------------------	--------------	--	-----------------	-----------------

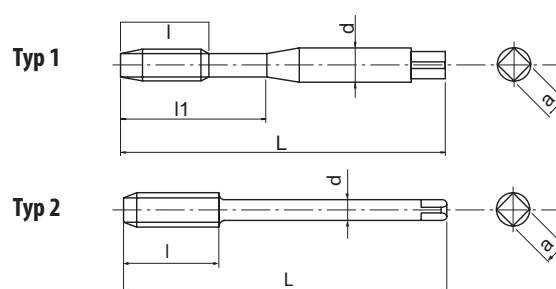


Metrisch

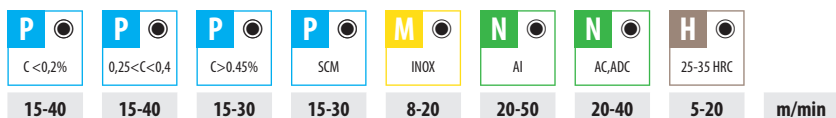
EDP	M	P	Aufmaß	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48086125	2	0,4	+0,019	45	-	8	2,8	2,1	4	1,85 ~ 1,88	1	DIN2174	
48086133	2,5	0,45	+0,020	50	-	9	2,8	2,1	4	2,32 ~ 2,35	1	DIN2174	
48086138	3	0,5	+0,020	56	-	18	3,5	2,7	4	2,79 ~ 2,83	1	DIN2174	
48086142	3,5	0,6	+0,021	56	-	20	4	3	4	3,24 ~ 3,29	1	DIN2174	
48086144	4	0,7	+0,022	63	-	21	4,5	3,4	4	3,69 ~ 3,75	1	DIN2174	
48086149	5	0,8	+0,024	70	-	25	6	4,9	5	4,64 ~ 4,71	1	DIN2174	
48086155	6	1	+0,026	80	-	30	6	4,9	5	5,55 ~ 5,63	1	DIN2174	
48086161	8	1,25	+0,028	90	-	35	8	6,2	5	7,40 ~ 7,47	1	DIN2174	
48086169	10	1,5	+0,032	100	-	39	10	8	8	9,26 ~ 9,35	1	DIN2174	
48086179	12	1,75	+0,034	110	17	-	9	7	8	11,14 ~ 11,24	2	DIN2174	
48086191	14	2	+0,038	110	20	-	11	9	8	13,00 ~ 13,12	2	DIN2174	
48086202	16	2	+0,038	110	20	-	12	9	8	15,00 ~ 15,12	2	DIN2174	

S-OIL-XP 6GX

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Für 6G Innengewindetoleranz, radialer Kühlmittelaustritt



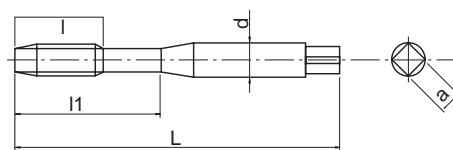
EDP	M	P	Aufmaß	L	l	l1	d	a	Z	\emptyset	Typ	DIN	Preis
48293149	5	0,8	+0,024	70	-	25	6	4,9	5	4,64 ~ 4,71	1	DIN2174	
48293155	6	1	+0,026	80	-	30	6	4,9	5	5,55 ~ 5,63	1	DIN2174	
48293161	8	1,25	+0,028	90	-	35	8	6,2	5	7,40 ~ 7,47	1	DIN2174	
48293169	10	1,5	+0,032	100	-	39	10	8	8	9,26 ~ 9,35	1	DIN2174	
48293179	12	1,75	+0,034	110	18	-	9	7	8	11,14 ~ 11,24	2	DIN2174	
48293191	14	2	+0,038	110	20	-	11	9	8	13,00 ~ 13,12	2	DIN2174	
48293202	16	2	+0,038	110	20	-	12	9	8	15,00 ~ 15,12	2	DIN2174	

S-XPf 7GX

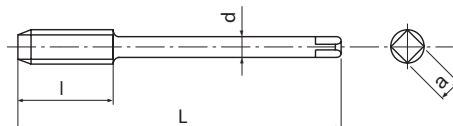
Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Für 7G Innengewindetoleranz

Gewinden | Gewindeformer

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N Al, ADC	H 25-35 HRC	m/min
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	

A	M	HSS-Co	V	7GX	C/2,5	DIN 2174	DIN 2174
----------	----------	---------------	----------	------------	--------------	-----------------	-----------------

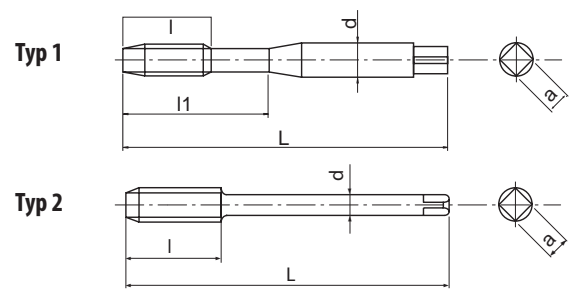
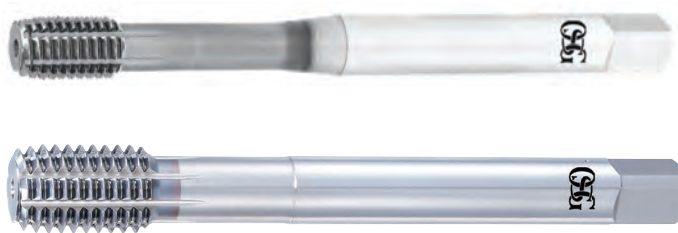


Metrisch

EDP	M	P	Aufmaß	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48087125	2	0,4	+0,038	45	-	8	2,8	2,1	4	1,86 ~ 1,90	1	DIN2174	
48087133	2,5	0,45	+0,040	50	-	9	2,8	2,1	4	2,34 ~ 2,38	1	DIN2174	
48087138	3	0,5	+0,040	56	-	18	3,5	2,7	4	2,81 ~ 2,85	1	DIN2174	
48087142	3,5	0,6	+0,044	56	-	20	4	3	4	3,27 ~ 3,31	1	DIN2174	
48087144	4	0,7	+0,044	63	-	21	4,5	3,4	4	3,71 ~ 3,77	1	DIN2174	
48087149	5	0,8	+0,048	70	-	25	6	4,9	5	4,67 ~ 4,73	1	DIN2174	
48087155	6	1	+0,052	80	-	30	6	4,9	5	5,56 ~ 5,64	1	DIN2174	
48087161	8	1,25	+0,056	90	-	35	8	6,2	5	7,42 ~ 7,50	1	DIN2174	
48087169	10	1,5	+0,064	100	-	39	10	8	8	9,30 ~ 9,39	1	DIN2174	
48087179	12	1,75	+0,068	110	17	-	9	7	8	11,17 ~ 11,28	2	DIN2174	
48087191	14	2	+0,076	110	20	-	11	9	8	13,04 ~ 13,16	2	DIN2174	
48087202	16	2	+0,076	110	20	-	12	9	8	15,04 ~ 15,16	2	DIN2174	

S-XPf+0.1

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Für 6H Toleranz mit +0,1mm Aufmaß

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	H 25-35 HRC	m/min
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	

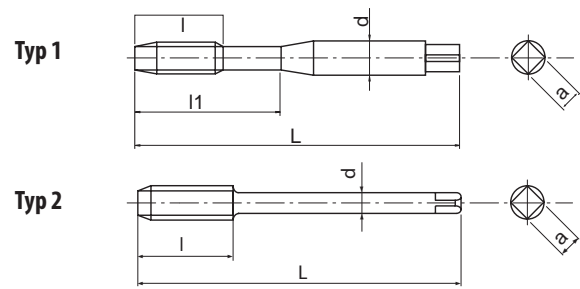
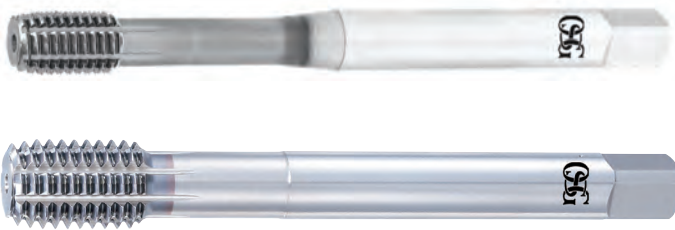


EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	\varnothing	Typ	DIN	Preis
48298138	3	0,5	56	-	18	3,5	2,7	4	2.87~2.92	1	DIN2174	
48298144	4	0,7	63	-	21	4,5	3,4	4	3.77 ~ 3.82	1	DIN2174	
48298149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4.72~4.78	1	DIN2174	
48298155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5.61 ~ 5.69	1	DIN2174	
48298161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7.47 ~ 7.55	1	DIN2174	
48298169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9.34 ~ 9.43	1	DIN2174	
48298179	12	1,75	110	18	-	9	7	8	11.20 ~ 11.30	2	DIN2174	
48298202	16	2	110	20	-	12	9	8	15.06 ~ 15.18	2	DIN2174	

Gewinden | Gewindeformer
Metrisch

S-XPF FORM D

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Anschnitt Form D

Gewinden | Gewindeformer

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	H 25-35 HRC		m/min
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20		

A	M	HSS-Co	V	ISO 2 6HX	D/4	DIN 2174	DIN 2174
----------	----------	---------------	----------	------------------	------------	-----------------	-----------------

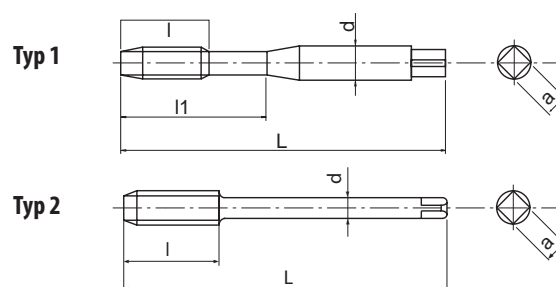


Metrisch

EDP	M	P	L	I	I1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48088138	3	0,5	56	-	18	3,5	2,7	4	2,77~2,82	1	DIN2174	
48088144	4	0,7	63	-	21	4,5	3,4	4	3,67~3,72	1	DIN2174	
48088149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4,62~4,68	1	DIN2174	
48088155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5,51~5,59	1	DIN2174	
48088161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7,37~7,45	1	DIN2174	
48088169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9,24~9,33	1	DIN2174	
48088179	12	1,75	110	17	-	9	7	8	11,10~11,20	2	DIN2174	
48088191	14	2	110	20	-	11	9	8	12,96~13,08	2	DIN2174	
48088202	16	2	110	20	-	12	9	8	14,96~15,08	2	DIN2174	

S-XPF FORM E

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Anschnitt Form E

P ● C < 0,2%	P ● 0,25 < C < 0,4	P ● C > 0,45%	P ● SCM	M ● INOX	N ● Al	N ● AC,ADC	H ● 25-35 HRC	m/min
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	

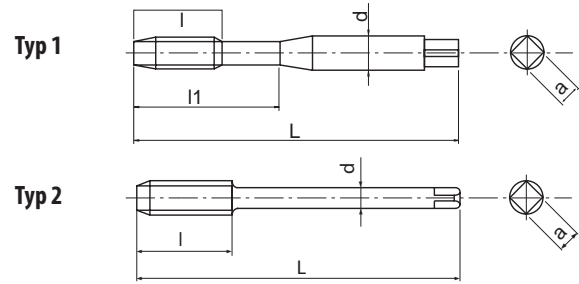


EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48089125	2	0,4	45	-	8	2,8	2,1	4	1,82 ~ 1,85	1	DIN2174	
48089133	2,5	0,45	50	-	9	2,8	2,1	4	2,30 ~ 2,34	1	DIN2174	
48089138	3	0,5	56	-	18	3,5	2,7	4	2,77 ~ 2,82	1	DIN2174	
48089142	3,5	0,6	56	-	20	4	3	4	3,23 ~ 3,28	1	DIN2174	
48089144	4	0,7	63	-	21	4,5	3,4	4	3,66 ~ 3,72	1	DIN2174	
48089149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4,62 ~ 4,68	1	DIN2174	
48089155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5,51 ~ 5,59	1	DIN2174	
48089161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7,37 ~ 7,45	1	DIN2174	
48089169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9,24 ~ 9,33	1	DIN2174	
48089179	12	1,75	110	17	-	9	7	8	11,10 ~ 11,20	2	DIN2174	
48089191	14	2	110	20	-	11	9	8	12,96 ~ 13,08	2	DIN2174	
48089202	16	2	110	20	-	12	9	8	14,96 ~ 15,08	2	DIN2174	



S-OIL-XP F FORM E

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Anschnitt Form E, axiale Kühlung

P	P	P	P	M	N	N	H	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC, ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A	M	HSS-Co	V	ISO 2 6HX	E/1,5					DIN 2174	DIN 2174
----------	----------	---------------	----------	------------------	--------------	--	--	--	--	-----------------	-----------------

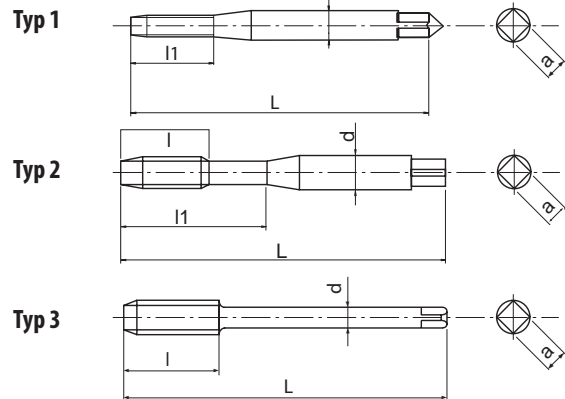
EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	∅	Typ	DIN	Preis
48294149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4.62 ~ 4.68	1	DIN2174	
48294155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5.51 ~ 5.59	1	DIN2174	
48294161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7.37 ~ 7.45	1	DIN2174	
48294169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9.24 ~ 9.33	1	DIN2174	
48294179	12	1,75	110	18	-	9	7	8	11.10 ~ 11.20	2	DIN2174	
48294191	14	2	110	20	-	11	9	8	12.96 ~ 13.08	2	DIN2174	
48294202	16	2	110	20	-	12	9	8	14.96 ~ 15.08	2	DIN2174	

Gewinden | Gewindeformer

Metrisch

S-LT-XPF

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Langer Schaft für tiefliegende Gewinde

P	P	P	P	M	N	N	H	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC, ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A	M	HSS-Co	V	ISO 2 6HX	C/2,5					
----------	----------	---------------	----------	------------------	--------------	--	--	--	--	--

EDP	M	P	L	l1	l	d	a	Z	\varnothing	Typ	Preis
48115125	2	0,4	80	8	-	2,8	2,1	0	1,82 ~ 1,85	1	
48115133	2,5	0,45	100	9	-	2,8	2,1	0	2,30 ~ 2,34	1	
48115138	3	0,5	100	18	-	3,5	2,7	4	2,77 ~ 2,82	2	
48115144	4	0,7	125	21	-	4,5	3,4	4	3,67 ~ 3,72	2	
48115149	5	0,8	140	25	-	6	4,9	5	4,62 ~ 4,68	2	
48115155	6	1	160	30	-	6	4,9	5	5,51 ~ 5,59	2	
48115161	8	1,25	180	35	-	8	6,2	5	7,37 ~ 7,45	2	
48115169	10	1,5	200	39	-	10	8	8	9,24 ~ 9,33	2	
48115179	12	1,75	200	-	17	9	7	8	11,10 ~ 11,20	3	

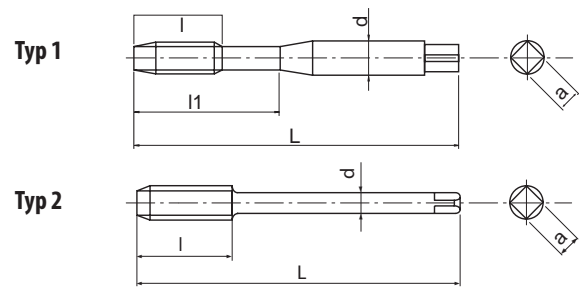
Gewinden | Gewindeformer



Metrisch

S-OIL-LT-XPF

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Langer Schaft für tiefliegende Gewinde, radialer Kühlmittelaustritt

Gewinden | Gewindeformer

Material compatibility and cutting speed indicators:

- P** C < 0,2% (Speeds: 15-40)
- P** 0,25 < C < 0,4 (Speeds: 15-40)
- P** C > 0,45% (Speeds: 15-30)
- P** SCM (Speeds: 15-30)
- M** INOX (Speeds: 8-20)
- N** Al (Speeds: 20-50)
- N** AC,ADC (Speeds: 20-40)
- H** 25-35 HRC (Speeds: 5-20)

Unit: m/min

Additional specifications and icons:

- A** (Red)
- M** (Grey)
- HSS-Co** (Grey)
- V** (Purple)
- ISO 2 6HX** (Grey)
- C/2,5** (Grey)
- Icons for chip formation and cutting edge geometry.

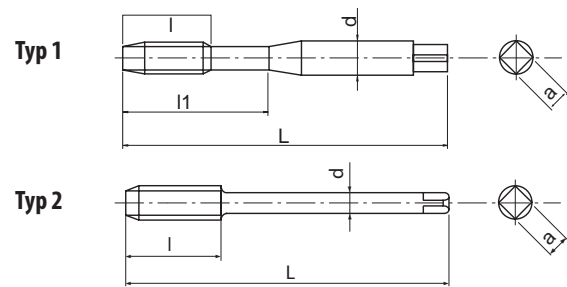


Metrisch

EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	∅	Typ	Preis
48295155	6	1	160	-	30	6	4,9	5	5.51 ~ 5.59	1	
48295161	8	1,25	180	-	35	8	6,2	5	7.37 ~ 7.45	1	
48295169	10	1,5	200	-	39	10	8	8	9.24 ~ 9.33	1	
48295179	12	1,75	200	18	-	9	7	8	11.10 ~ 11.20	2	

S-XPFLH

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Für Linksgewinde

P ● C < 0,2%	P ● 0,25 < C < 0,4	P ● C > 0,45%	P ● SCM	M ● INOX	N ● Al	N ● AC, ADC	H ● 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min



EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48219138	3	0,5	56	-	18	3,5	2,7	4	2,77 ~ 2,82	1	DIN2174	
48219144	4	0,7	63	-	21	4,5	3,4	4	3,67 ~ 3,72	1	DIN2174	
48219149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4,62 ~ 4,68	1	DIN2174	
48219155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5,51 ~ 5,59	1	DIN2174	
48219161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7,37 ~ 7,45	1	DIN2174	
48219169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9,24 ~ 9,33	1	DIN2174	
48219179	12	1,75	110	17	-	9	7	8	11,10 ~ 11,20	2	DIN2174	
48219191	14	2	110	20	-	11	9	8	12,96 ~ 13,08	2	DIN2174	
48219202	16	2	110	20	-	12	9	8	14,96 ~ 15,08	2	DIN2174	
48219214	18	2,5	125	20	-	14	11	8	16,66 ~ 16,81	2	DIN2174	
48219228	20	2,5	140	20	-	16	12	8	18,66 ~ 18,81	2	DIN2174	
48219238	22	2,5	140	20	-	18	14,5	8	20,66 ~ 20,81	2	DIN2174	
48219247	24	3	160	24	-	18	14,5	8	22,39 ~ 22,56	2	DIN2174	

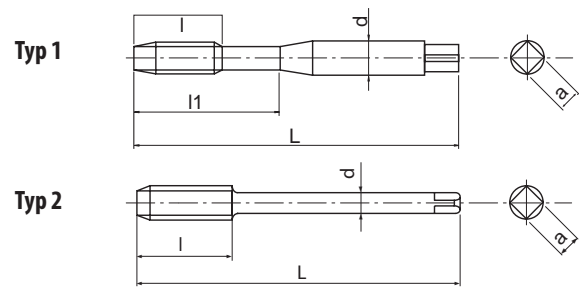
Gewinden | Gewindeformer



Metrisch

S-XPf-HB Weldon

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Mit Weldonchaft

Gewinden | Gewindeformer

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	H 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A	M	HSS-Co	V	ISO 2 6HX	C/2,5		DIN 2174	DIN 2174	DIN 1835	HB
----------	----------	---------------	----------	------------------	--------------	--	-----------------	-----------------	-----------------	-----------



Metrisch

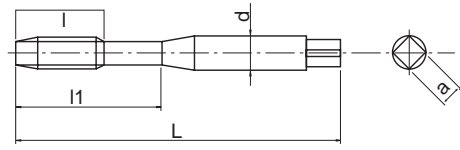
EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	\varnothing	Typ	DIN	Preis
48222138	3	0,5	56	-	18	6	4,9	4	2,77 ~ 2,82	1	DIN2174/1835	
48222144	4	0,7	63	-	21	6	4,9	4	3,67 ~ 3,72	1	DIN2174/1835	
48222149	5	0,8	70	-	25	6	4,9	5	4,62 ~ 4,68	1	DIN2174/1835	
48222155	6	1	80	-	30	6	4,9	5	5,51 ~ 5,59	1	DIN2174/1835	
48222161	8	1,25	90	-	35	8	6,2	5	7,37 ~ 7,45	1	DIN2174/1835	
48222169	10	1,5	100	-	39	10	8	8	9,24 ~ 9,33	1	DIN2174/1835	
48222179	12	1,75	110	17	-	12	9	8	11,10 ~ 11,20	2	DIN2174/1835	
48222191	14	2	110	20	-	14	11	8	12,96 ~ 13,08	2	DIN2174/1835	
48222202	16	2	110	20	-	16	12	8	14,96 ~ 15,08	2	DIN2174/1835	

S-XPF-GL

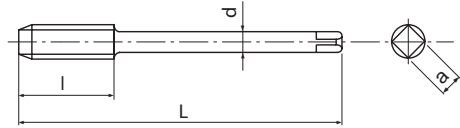
Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



Typ 1



Typ 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Ohne Schmiernuten, höhere Steifigkeit

P	P	P	P	M	N	N	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	
10-20	10-20	10-20	10-20	8-15	10-15	10-15	m/min

A	M	HSS-Co	V	ISO 2 6HX	C/2,5			DIN 2174	DIN 2174
----------	----------	---------------	----------	------------------	-------	--	--	----------	----------

EDP	M	P	L	l	l1	d	a	Z	\emptyset	Typ	DIN	Preis
48296138	3	0,5	56	4	18	3,5	2,7	0	2,77 ~ 2,82	1	DIN2174	
48296144	4	0,7	63	5,6	21	4,5	3,4	0	3,67 ~ 3,72	1	DIN2174	
48296149	5	0,8	70	6,4	25	6	4,9	0	4,62 ~ 4,68	1	DIN2174	
48296155	6	1	80	8	30	6	4,9	0	5,51 ~ 5,59	1	DIN2174	
48296161	8	1,25	90	10	35	8	6,2	0	7,37 ~ 7,45	1	DIN2174	
48296169	10	1,5	100	12	39	10	8	0	9,24 ~ 9,33	1	DIN2174	
48296179	12	1,75	110	17	-	9	7	0	11,10 ~ 11,20	2	DIN2174	

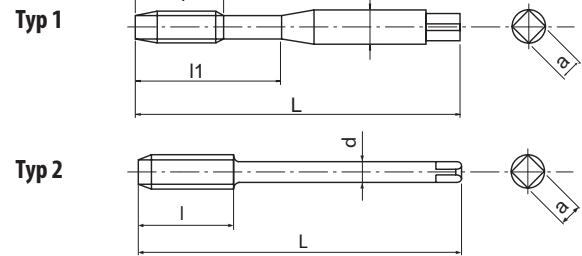
Gewinden | Gewindeformer



Metrisch

S-XPf-GL 6GX

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Ohne Schmiernuten, höhere Steifigkeit, für 6G Innengewindetoleranz

Gewinden | Gewindeformer

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC,ADC	
10-20	10-20	10-20	10-20	8-15	10-15	10-15	m/min

A	M	HSS-Co	V	ISO 3 6GX	C/2,5		DIN 2174	DIN 2174
----------	----------	---------------	----------	------------------	--------------	--	-----------------	-----------------

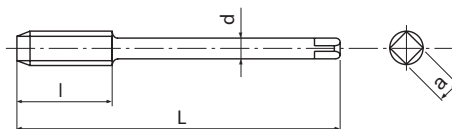
EDP	M	P	Aufmaß	L	l	l1	d	a	Z	\emptyset	Typ	DIN	Preis
48297138	3	0,5	+0,020	56	-	18	3,5	2,7	0	2.79 ~ 2.83	1	DIN2174	
48297144	4	0,7	+0,022	63	-	21	4,5	3,4	0	3.69 ~ 3.75	1	DIN2174	
48297149	5	0,8	+0,024	70	-	25	6	4,9	0	4.64 ~ 4.71	1	DIN2174	
48297155	6	1	+0,026	80	-	30	6	4,9	0	5.55 ~ 5.63	1	DIN2174	
48297161	8	1,25	+0,028	90	-	35	8	6,2	0	7.40 ~ 7.47	1	DIN2174	
48297169	10	1,5	+0,032	100	-	39	10	8	0	9.26 ~ 9.35	1	DIN2174	
48297179	12	1,75	+0,034	110	18	-	9	7	0	11.14 ~ 11.24	2	DIN2174	



Metrisch

A-XPf

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall (PM) Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Pulvermetall für hohe Standzeit

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N Al, ADC	H 25-35 HRC		m/min
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20		

A	MF	PM	V	ISO 2 6HX	C/2,5			DIN 2174
----------	-----------	-----------	----------	--------------	-------	--	--	-----------------

Gewinden | Gewindeformer

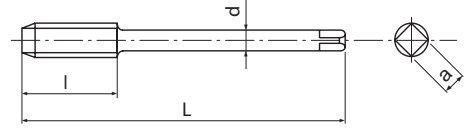


Metrisch Fein

EDP	MF	P	L	l	d	a	Z	\varnothing	DIN	Preis
48133162	8	1	90	10	6	4,9	5	7,51 ~ 7,59	DIN2174	
48133171	10	1	90	12	7	5,5	8	9,51 ~ 9,59	DIN2174	
48133170	10	1,25	100	12	7	5,5	8	9,37 ~ 9,45	DIN2174	
48133182	12	1	100	15	9	7	8	11,52 ~ 11,60	DIN2174	
48133181	12	1,25	100	15	9	7	8	11,39 ~ 11,46	DIN2174	
48133180	12	1,5	100	15	9	7	8	11,25 ~ 11,34	DIN2174	
48133193	14	1,25	100	12	11	9	8	13,39 ~ 13,46	DIN2174	
48133192	14	1,5	100	15	11	9	8	13,25 ~ 13,34	DIN2174	
48133203	16	1,5	100	15	12	9	8	15,25 ~ 15,34	DIN2174	
48133216	18	1,5	110	15	14	11	8	17,25 ~ 17,34	DIN2174	
48133230	20	1,5	125	15	16	12	8	19,25 ~ 19,34	DIN2174	
48133240	22	1,5	125	15	18	14,5	8	21,25 ~ 21,34	DIN2174	
48133250	24	1,5	140	15	18	14,5	8	23,25 ~ 23,34	DIN2174	

A-OIL-XPF

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- Pulvermetall (PM) Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Hochgeschwindigkeits-Gewinden in Stahl, Aluminium und Edelstahl
- Radialer Kühlmittelaustritt

P ● C < 0,2%	P ● 0,25 < C < 0,4	P ● C > 0,45%	P ● SCM	M ● INOX	N ● Al	N ● AC, ADC	H ● 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A	MF	PM	V	ISO 2 6HX	C/2,5					DIN 2174
----------	-----------	-----------	----------	------------------	--------------	--	--	--	--	-----------------

EDP	MF	P	L	l	d	a	Z	Ø	DIN	Preis
48225162	8	1	90	10	6	4,9	5	7,51 ~ 7,59	DIN2174	
48225171	10	1	90	12	7	5,5	8	9,51 ~ 9,59	DIN2174	
48225170	10	1,25	100	12	7	5,5	8	9,37 ~ 9,45	DIN2174	
48225182	12	1	100	15	9	7	8	11,52 ~ 11,60	DIN2174	
48225181	12	1,25	100	15	9	7	8	11,39 ~ 11,46	DIN2174	
48225180	12	1,5	100	15	9	7	8	11,25 ~ 11,34	DIN2174	
48225193	14	1,25	100	12	11	9	8	13,39 ~ 13,46	DIN2174	
48225192	14	1,5	100	15	11	9	8	13,25 ~ 13,34	DIN2174	
48225203	16	1,5	100	15	12	9	8	15,25 ~ 15,34	DIN2174	
48225216	18	1,5	110	15	14	11	8	17,25 ~ 17,34	DIN2174	
48225230	20	1,5	125	15	16	12	8	19,25 ~ 19,34	DIN2174	
48225240	22	1,5	125	15	18	14,5	8	21,25 ~ 21,34	DIN2174	
48225250	24	1,5	140	15	18	14,5	8	23,25 ~ 23,34	DIN2174	

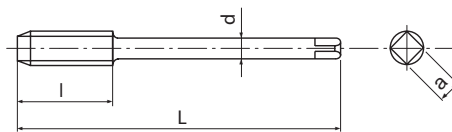
Gewinden | Gewindeformer



Metrisch Fein

S-XPB

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium

Gewinden | Gewindeformer

P	P	P	P	M	N	N	H	
C < 0.2%	0.25 < C < 0.4	C > 0.45%	SCM	INOX	Al	Al, ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A **MF** **HSS-Co** **V** **ISO 2 6HX** **C/2,5** **DIN 2174**

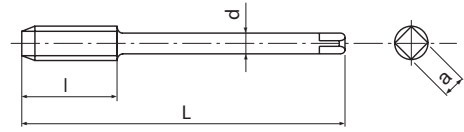


Metrisch Fein

EDP	MF	P	L	l	d	a	Z	ϕ	DIN	Preis
48030145	4	0,5	63	8	4,5	3,4	4	3,77 ~ 3,82	DIN2174	
48030151	5	0,5	70	8	6	4,9	5	4,77 ~ 4,82	DIN2174	
48030157	6	0,5	80	8	6	4,9	5	5,79 ~ 5,83	DIN2174	
48030156	6	0,75	80	8	6	4,9	5	5,65 ~ 5,71	DIN2174	
48030160	7	0,75	80	8	7	5,5	5	6,65 ~ 6,71	DIN2174	
48030164	8	0,5	80	10	6	4,9	5	7,79 ~ 7,83	DIN2174	
48030163	8	0,75	80	10	6	4,9	5	7,65 ~ 7,71	DIN2174	
48030162	8	1	90	10	6	4,9	5	7,51 ~ 7,59	DIN2174	
48030171	10	1	90	12	7	5,5	8	9,51 ~ 9,59	DIN2174	
48030170	10	1,25	100	12	7	5,5	8	9,37 ~ 9,45	DIN2174	
48030182	12	1	100	15	9	7	8	11,52 ~ 11,60	DIN2174	
48030181	12	1,25	100	15	9	7	8	11,39 ~ 11,46	DIN2174	
48030180	12	1,5	100	15	9	7	8	11,25 ~ 11,34	DIN2174	
48030194	14	1	100	15	11	9	8	13,52 ~ 13,60	DIN2174	
48030193	14	1,25	100	15	11	9	8	13,39 ~ 13,46	DIN2174	
48030192	14	1,5	100	15	11	9	8	13,25 ~ 13,34	DIN2174	
48030204	16	1	100	15	12	9	8	15,52 ~ 15,60	DIN2174	
48030203	16	1,5	100	15	12	9	8	15,25 ~ 15,34	DIN2174	
48030218	18	1	110	15	14	11	8	17,52 ~ 17,60	DIN2174	
48030216	18	1,5	110	15	14	11	8	17,25 ~ 17,34	DIN2174	
48030232	20	1	125	15	16	12	8	19,52 ~ 19,60	DIN2174	
48030230	20	1,5	125	15	16	12	8	19,25 ~ 19,34	DIN2174	
48030240	22	1,5	125	15	18	14,5	8	21,25 ~ 21,34	DIN2174	
48030250	24	1,5	140	15	18	14,5	8	23,25 ~ 23,34	DIN2174	

S-OIL-XPf

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Radialer Kühlmittelaustritt

P ● C < 0,2%	P ● 0,25 < C < 0,4	P ● C > 0,45%	P ● SCM	M ● INOX	N ● Al	N ● AC, ADC	H ● 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A	MF	HSS-Co	V	ISO 2 6HX	C/2,5					DIN 2174
----------	-----------	---------------	----------	------------------	--------------	--	--	--	--	-----------------

EDP	MF	P	L	l	d	a	Z		Ø	Preis
48042162	8	1	90	10	6	4,9	5	7,51 ~ 7,59	DIN2174	
48042171	10	1	90	12	7	5,5	8	9,51 ~ 9,59	DIN2174	
48042170	10	1,25	100	12	7	5,5	8	9,37 ~ 9,45	DIN2174	
48042182	12	1	100	15	9	7	8	11,52 ~ 11,60	DIN2174	
48042181	12	1,25	100	15	9	7	8	11,39 ~ 11,46	DIN2174	
48042180	12	1,5	100	15	9	7	8	11,25 ~ 11,34	DIN2174	
48042194	14	1	100	15	11	9	8	13,52 ~ 13,60	DIN2174	
48042193	14	1,25	100	12	11	9	8	13,39 ~ 13,46	DIN2174	
48042192	14	1,5	100	15	11	9	8	13,25 ~ 13,34	DIN2174	
48042204	16	1	100	15	12	9	8	15,52 ~ 15,60	DIN2174	
48042203	16	1,5	100	15	12	9	8	15,25 ~ 15,34	DIN2174	
48042218	18	1	110	15	14	11	8	17,52 ~ 17,60	DIN2174	
48042216	18	1,5	110	15	14	11	8	17,25 ~ 17,34	DIN2174	
48042232	20	1	125	15	16	12	8	19,52 ~ 19,60	DIN2174	
48071230	20	1,5	125	15	16	12	8	19,25 ~ 19,34	DIN2174	
48071240	22	1,5	125	15	18	14,5	8	21,25 ~ 21,34	DIN2174	
48071250	24	1,5	140	15	18	14,5	8	23,25 ~ 23,34	DIN2174	

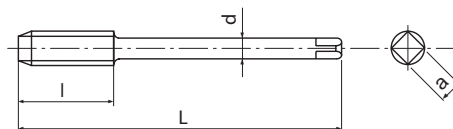
Gewinden | Gewindeformer



Metrisch Fein

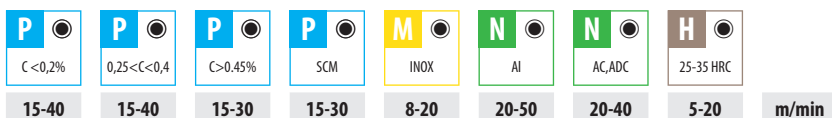
S-XPF 6GX

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Für 6G Innengewindetoleranz

Gewinden | Gewindeformer

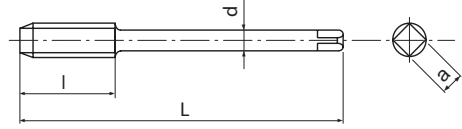


Metrisch Fein

EDP	MF	P	Aufmaß	L	l	d	a	Z	\emptyset	DIN	Preis
48086162	8	1	+0,026	90	12	6	4,9	5	7,55 ~ 7,62	DIN2174	
48086171	10	1	+0,026	90	12	7	5,5	8	9,54 ~ 9,62	DIN2174	
48086170	10	1,25	+0,028	100	12	7	5,5	8	9,40 ~ 9,47	DIN2174	
48086182	12	1	+0,026	100	15	9	7	8	11,55 ~ 11,63	DIN2174	
48086181	12	1,25	+0,028	100	15	9	7	8	11,41 ~ 11,49	DIN2174	
48086180	12	1,5	+0,032	100	15	9	7	8	11,27 ~ 11,36	DIN2174	
48086193	14	1,25	+0,028	100	12	11	9	8	13,41 ~ 13,49	DIN2174	
48086192	14	1,5	+0,032	100	15	11	9	8	13,27 ~ 13,36	DIN2174	
48086203	16	1,5	+0,032	100	15	12	9	8	15,27 ~ 15,36	DIN2174	
48086216	18	1,5	+0,032	110	15	14	11	8	17,27 ~ 17,36	DIN2174	
48086230	20	1,5	+0,032	125	15	16	12	8	19,27 ~ 19,36	DIN2174	
48086240	22	1,5	+0,032	125	15	18	14,5	8	21,27 ~ 21,36	DIN2174	
48086250	24	1,5	+0,032	140	15	18	14,5	8	23,29 ~ 23,38	DIN2174	

S-OIL-XPF 6GX

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Für 6G Innengewindetoleranz, radialer Kühlmittelaustritt

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	H 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A	MF	HSS-Co	V	ISO 3 6GX	C/2,5			DIN 2174
----------	-----------	---------------	----------	------------------	--------------	--	--	-----------------

EDP	MF	P	Aufmaß	L	I	d	a	Z	\varnothing	DIN	Preis
48293162	8	1	+0,026	90	10	6	4,9	5	7.54 ~ 7.62	DIN2174	
48293171	10	1	+0,026	90	10	7	5,5	8	9.54 ~ 9.62	DIN2174	
48293170	10	1,25	+0,028	100	12	7	5,5	8	9.40 ~ 9.47	DIN2174	
48293182	12	1	+0,026	100	12	9	7	8	11.55 ~ 11.63	DIN2174	
48293181	12	1,25	+0,028	100	12	9	7	8	11.41 ~ 11.49	DIN2174	
48293180	12	1,5	+0,032	100	15	9	7	8	11.27 ~ 11.36	DIN2174	
48293193	14	1,25	+0,028	100	16	11	9	8	13.41 ~ 13.49	DIN2174	
48293192	14	1,5	+0,032	100	16	11	9	8	13.27 ~ 13.36	DIN2174	
48293203	16	1,5	+0,032	100	15	12	9	8	15.27 ~ 15.36	DIN2174	
48293216	18	1,5	+0,032	110	15	14	11	8	17.27 ~ 17.36	DIN2174	
48293230	20	1,5	+0,032	125	15	16	12	8	19.27 ~ 19.36	DIN2174	
48293240	22	1,5	+0,032	125	15	18	14,5	8	21.27 ~ 21.36	DIN2174	
48293250	24	1,5	+0,032	140	15	18	14,5	8	23.29 ~ 23.38	DIN2174	

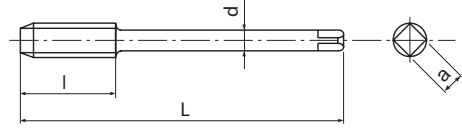
Gewinden | Gewindeformer



Metrisch Fein

S-XP FORM D

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangslöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Anschnitt Form D

Gewinden | Gewindeformer

P C < 0,2%	P 0,25 < C < 0,4	P C > 0,45%	P SCM	M INOX	N Al	N AC, ADC	H 25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A	MF	HSS-Co	V	ISO 2 6HX	D/4		DIN 2174
----------	-----------	---------------	----------	------------------	------------	--	-----------------

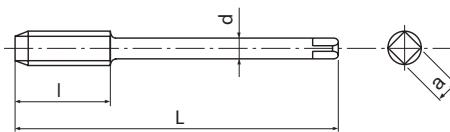


Metrisch Fein

EDP	MF	P	L	l	d	a	Z	\emptyset	DIN	Preis
48088162	8	1	90	10	6	4,9	5	7,51 ~ 7,59	DIN2174	
48088171	10	1	90	12	7	5,5	8	9,51 ~ 9,59	DIN2174	
48088170	10	1,25	100	12	7	5,5	8	9,37 ~ 9,45	DIN2174	
48088182	12	1	100	15	9	7	8	11,52 ~ 11,60	DIN2174	
48088181	12	1,25	100	15	9	7	8	11,39 ~ 11,46	DIN2174	
48088180	12	1,5	100	15	9	7	8	11,25 ~ 11,34	DIN2174	
48088192	14	1,5	100	15	11	9	8	13,25 ~ 13,34	DIN2174	
48088203	16	1,5	100	15	12	9	8	15,25 ~ 15,34	DIN2174	
48088216	18	1,5	110	15	14	11	8	17,25 ~ 17,34	DIN2174	
48088230	20	1,5	125	15	16	12	8	19,25 ~ 19,34	DIN2174	

S-XPFORM E

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Anschnitt Form E

P ●	P ●	P ●	P ●	M ●	N ●	N ●	H ●	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC, ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A	MF	HSS-Co	V	ISO 2 6HX	E/1,5		DIN 2174
----------	-----------	---------------	----------	------------------	--------------	--	-----------------

EDP	MF	P	L	l	d	a	Z	\emptyset	DIN	Preis
48089171	10	1	90	12	7	5,5	8	9,51 ~ 9,59	DIN2174	
48089180	12	1,5	100	15	9	7	8	11,25 ~ 11,34	DIN2174	
48089192	14	1,5	100	15	11	9	8	13,25 ~ 13,34	DIN2174	
48089203	16	1,5	100	15	12	9	8	15,25 ~ 15,34	DIN2174	

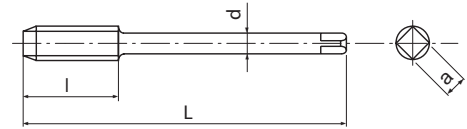
Gewinden | Gewindeformer



Metrisch Fein

S-OIL-XP F FORM E

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Anschnitt Form E, axiale Kühlung

Gewinden | Gewindeformer

P	P	P	P	M	N	N	H	
C <0.2%	0.25 < C <0.4	C >0.45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A	MF	HSS-Co	V	ISO 2 6HX	E/1,5				DIN 2174
----------	-----------	---------------	----------	------------------	--------------	--	--	--	-----------------

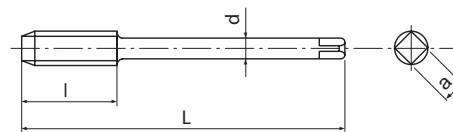


Metrisch Fein

EDP	MF	P	L	l	d	a	Z	Ø	DIN	Preis
48294162	8	1	90	10	6	4,9	5	7.51 ~ 7.59	DIN2174	
48294171	10	1	90	10	7	5,5	8	9.51 ~ 9.59	DIN2174	
48294170	10	1,25	100	12	7	5,5	8	9.37 ~ 9.45	DIN2174	
48294182	12	1	100	12	9	7	8	11.52 ~ 11.60	DIN2174	
48294181	12	1,25	100	12	9	7	8	11.39 ~ 11.46	DIN2174	
48294180	12	1,5	100	15	9	7	8	11.25 ~ 11.34	DIN2174	
48294193	14	1,25	100	16	11	9	8	13.39 ~ 13.46	DIN2174	
48294192	14	1,5	100	16	11	9	8	13.25 ~ 13.34	DIN2174	
48294203	16	1,5	100	15	12	9	8	15.25 ~ 15.34	DIN2174	
48294216	18	1,5	110	15	14	11	8	17.25 ~ 17.34	DIN2174	
48294230	20	1,5	125	15	16	12	8	19.25 ~ 19.34	DIN2174	
48294240	22	1,5	125	15	18	14,5	8	21.25 ~ 21.34	DIN2174	
48294250	24	1,5	140	15	18	14,5	8	23.25 ~ 23.34	DIN2174	

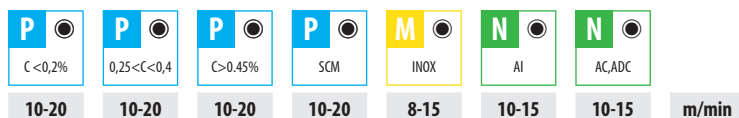
S-XPf-GL

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Ohne Schmiernuten, höhere Steifigkeit

Gewinden | Gewindeformer



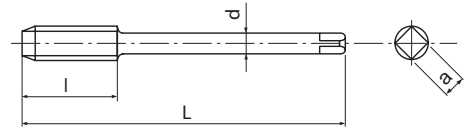
EDP	MF	P	L	l	d	a	Z	∇ \varnothing	DIN	Preis
48296162	8	1	90	10	6	4,9	0	7.51 ~ 7.59	DIN2174	
48296171	10	1	90	10	7	5,5	0	9.51 ~ 9.59	DIN2174	
48296170	10	1,25	100	12	7	5,5	0	9.37 ~ 9.45	DIN2174	
48296182	12	1	100	12	9	7	0	11.52 ~ 11.60	DIN2174	
48296181	12	1,25	100	12	9	7	0	11.39 ~ 11.46	DIN2174	
48296180	12	1,5	100	15	9	7	0	11.25 ~ 11.34	DIN2174	
48296193	14	1,25	100	16	11	9	0	13.39 ~ 13.46	DIN2174	
48296192	14	1,5	100	16	11	9	0	13.25 ~ 13.34	DIN2174	
48296203	16	1,5	100	15	12	9	0	15.25 ~ 15.34	DIN2174	
48296216	18	1,5	110	15	14	11	0	17.25 ~ 17.34	DIN2174	
48296230	20	1,5	125	15	16	12	0	19.25 ~ 19.34	DIN2174	
48296240	22	1,5	125	15	18	14,5	0	21.25 ~ 21.34	DIN2174	
48296250	24	1,5	140	15	18	14,5	0	23.25 ~ 23.34	DIN2174	



Metrisch Fein

S-XPf-GL 6GX

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Ohne Schmiernuten, höhere Steifigkeit, für 6G Innengewindetoleranz

P ● C < 0,2%	P ● 0,25 < C < 0,4	P ● C > 0,45%	P ● SCM	M ● INOX	N ● Al	N ● AC, ADC	
10-20	10-20	10-20	10-20	8-15	10-15	10-15	m/min

A	MF	HSS-Co	V	ISO 3 6GX	C/2,5	DIN 2174
----------	-----------	---------------	----------	------------------	--------------	-----------------

EDP	MF	P	Aufmaß	L	l	d	a	Z	Ø	DIN	Preis
48297162	8	1	+0,026	90	10	6	4,9	0	7.54 ~ 7.62	DIN2174	
48297171	10	1	+0,026	90	10	7	5,5	0	9.54 ~ 9.62	DIN2174	
48297170	10	1,25	+0,028	100	12	7	5,5	0	9.40 ~ 9.47	DIN2174	
48297182	12	1	+0,026	100	12	9	7	0	11.55 ~ 11.63	DIN2174	
48297181	12	1,25	+0,028	100	12	9	7	0	11.41 ~ 11.49	DIN2174	
48297180	12	1,5	+0,032	100	15	9	7	0	11.27 ~ 11.36	DIN2174	
48297193	14	1,25	+0,028	100	16	11	9	0	13.41 ~ 13.49	DIN2174	
48297192	14	1,5	+0,032	100	16	11	9	0	13.27 ~ 13.36	DIN2174	
48297203	16	1,5	+0,032	100	15	12	9	0	15.27 ~ 15.36	DIN2174	
48297216	18	1,5	+0,032	110	15	14	11	0	17.27 ~ 17.36	DIN2174	
48297230	20	1,5	+0,032	125	15	16	12	0	19.27 ~ 19.36	DIN2174	
48297240	22	1,5	+0,032	125	15	18	14,5	0	21.27 ~ 21.36	DIN2174	
48297250	24	1,5	+0,032	140	15	18	14,5	0	23.29 ~ 23.38	DIN2174	

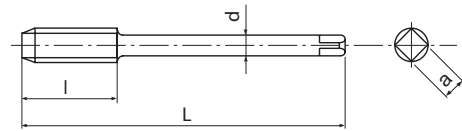
Gewinden | Gewindeformer



Metrisch Fein

C-OIL-XPf

Gewinden | Gewindeformer | Metrisch Fein



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- VHM Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Radialer Kühlmittelaustritt

Gewinden | Gewindeformer

P ●	P ●	P ●	P ●	M ●	N ●	N ●	H ●	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A	MF	CARBIDE	V	ISO 2 6HX	C/2,5					DIN 2174
----------	-----------	----------------	----------	------------------	--------------	--	--	--	--	-----------------



Metrisch Fein

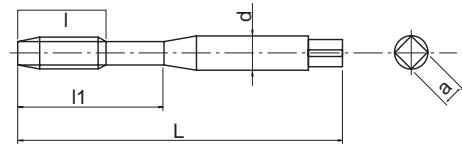
EDP	MF	P	L	l	d	a	Z	Ø	DIN	Preis
48226162	8	1	90	10	6	4,9	5	7,51 ~ 7,59	DIN2174	
48226171	10	1	90	12	7	5,5	8	9,51 ~ 9,59	DIN2174	
48226180	12	1,5	100	15	9	7	8	11,25 ~ 11,34	DIN2174	
48226192	14	1,5	100	15	11	9	8	13,25 ~ 13,34	DIN2174	
48226203	16	1,5	100	15	12	9	8	15,25 ~ 15,34	DIN2174	

S-XPF

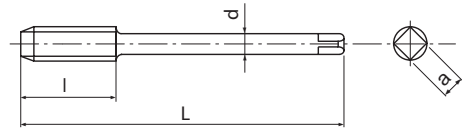
Gewinden | Gewindeformer | UNC



Type 1



Type 2



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium

P	P	P	P	M	N	N	H	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	Al,ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

A	UNC	HSS-Co	V	ANSI 2BX	C/2,5		DIN 2184-1	DIN 2184-1
----------	------------	---------------	----------	-----------------	--------------	--	-------------------	-------------------

EDP	UNC	P	L	l	l1	d	a	Z	Ø	Typ	DIN	Preis
48091459	5	40	56	-	18	3,5	2,7	4	2,86 ~ 2,93	1	DIN2184-1	
48091461	6	32	56	-	20	4	3	4	3,09 ~ 3,17	1	DIN2184-1	
48091464	8	32	63	-	21	4,5	3,4	4	3,76 ~ 3,84	1	DIN2184-1	
48091466	10	24	70	-	25	6	4,9	5	4,26 ~ 4,35	1	DIN2184-1	
48091471	1/4	20	80	-	30	7	5,5	5	5,66 ~ 5,76	1	DIN2184-1	
48091474	5/16	18	90	-	35	8	6,2	5	7,18 ~ 7,29	1	DIN2184-1	
48091479	3/8	16	100	-	35	9	7	8	8,66 ~ 8,78	1	DIN2184-1	
48091484	7/16	14	100	18,1	-	8	6,2	8	10,12 ~ 10,27	2	DIN2184-1	
48091489	1/2	13	110	19,5	-	9	7	8	11,62 ~ 11,78	2	DIN2184-1	
48091494	9/16	12	110	21,1	-	11	9	8	13,14 ~ 13,28	2	DIN2184-1	
48091501	5/8	11	110	23,1	-	12	9	8	14,61 ~ 14,76	2	DIN2184-1	
48091515	3/4	10	125	20,3	-	14	11	8	17,65 ~ 17,80	2	DIN2184-1	
48091526	7/8	9	140	22,6	-	18	14,5	8	20,66 ~ 20,84	2	DIN2184-1	
48091538	1	8	160	25,4	-	18	14,5	8	23,63 ~ 23,84	2	DIN2184-1	

Gewinden | Gewindeformer

UNC

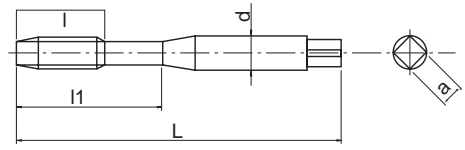


S-OIL-XPf

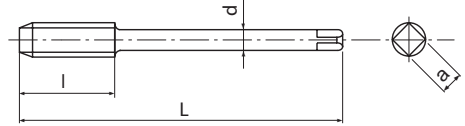
Gewinden | Gewindeformer | UNC



Typ 1



Typ 2



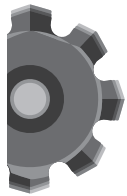
- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium
- Radialer Kühlmittelaustritt

Gewinden | Gewindeformer

P	P	P	P	M	N	N	H	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	m/min
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	

A	UNC	HSS-Co	V	ANSI 2BX	C/2,5					DIN 2184-1	DIN 2184-1
----------	------------	---------------	----------	-----------------	--------------	--	--	--	--	-------------------	-------------------

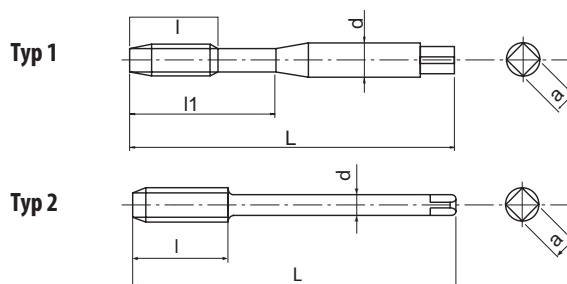
EDP	UNC	P	L	l	l1	d	a	Z		Typ	DIN	Preis
48042471	1/4	20	80	13	30	7	5,5	5	5,66 ~ 5,76	1	DIN2184-1	
48042474	5/16	18	90	14	35	8	6,2	5	7,18 ~ 7,29	1	DIN2184-1	
48042479	3/8	16	100	11	39	10	8	8	8,66 ~ 8,78	1	DIN2184-1	
48042484	7/16	14	100	14	-	8	6,2	8	10,12 ~ 10,27	2	DIN2184-1	
48042489	1/2	13	110	20	-	9	7	8	11,62 ~ 11,78	2	DIN2184-1	
48042494	9/16	12	110	22	-	11	9	8	13,14 ~ 13,28	2	DIN2184-1	
48042501	5/8	11	110	14	-	12	9	8	14,61 ~ 14,76	2	DIN2184-1	
48042515	3/4	10	125	25,4	-	14	11	8	17,65 ~ 17,80	2	DIN2184-1	
48042526	7/8	9	140	24	-	18	14,5	8	20,66 ~ 20,84	2	DIN2184-1	
48042538	1	8	160	31,8	-	18	14,5	8	23,63 ~ 23,84	2	DIN2184-1	



UNC

S-XPf

Gewinden | Gewindeformer | UNF



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium

P	P	P	P	M	N	N	H	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC,ADC	25-35 HRC	m/min
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	

A	UNF	HSS-Co	V	ANSI 2BX					
----------	-----	--------	----------	----------	--	--	--	--	--

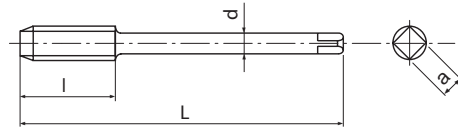
EDP	UNF	P	L	l	l1	d	a	Z	∅	Typ	DIN	Preis
48091462	6	40	56	-	20	4	3	4	3,19 ~ 3,26	1	DIN2184-1	
48091467	10	32	70	-	25	6	4,9	5	4,41 ~ 4,47	1	DIN2184-1	
48091472	1/4	28	80	-	30	7	5,5	5	5,87 ~ 5,94	1	DIN2184-1	
48091476	5/16	24	90	-	35	8	6,2	5	7,39 ~ 7,47	1	DIN2184-1	
48091481	3/8	24	90	-	35	9	7	8	8,98 ~ 9,06	1	DIN2184-1	
48091486	7/16	20	100	12,7	-	8	6,2	8	10,45 ~ 10,55	2	DIN2184-1	
48091491	1/2	20	100	12,7	-	9	7	8	12,04 ~ 12,14	2	DIN2184-1	
48091496	9/16	18	100	14,1	-	11	9	8	13,56 ~ 13,64	2	DIN2184-1	
48091504	5/8	18	100	14,1	-	12	9	8	15,15 ~ 15,23	2	DIN2184-1	
48091517	3/4	16	110	12,7	-	14	12	8	18,22 ~ 18,30	2	DIN2184-1	
48091528	7/8	14	125	14,5	-	18	14,5	8	21,27 ~ 21,38	2	DIN2184-1	
48091539	1	12	125	16,9	-	18	14,5	8	24,26 ~ 24,37	2	DIN2184-1	

Gewinden | Gewindeformer

UNF

S-XPF

Gewinden | Gewindeformer | G (BSP)



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Für Stahl, Edelstahl und Aluminium

P	P	P	P	M	N	N	H	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC, ADC	25-35 HRC	
15-40	15-40	15-30	15-30	8-20	20-50	20-40	5-20	m/min

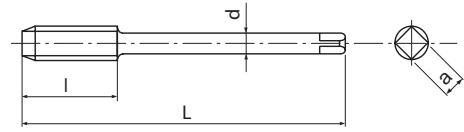
A	G	HSS-Co	V	C/2,5			DIN 2189
----------	----------	--------	----------	-------	--	--	----------

EDP	G	P	L	l	d	a	Z	Ø	DIN	Preis
48064838	1/8	28	90	9	7	5,5	8	9,24 ~ 9,35	DIN2189	
48064839	1/4	19	100	13	11	9	8	12,41 ~ 12,62	DIN2189	
48064840	3/8	19	100	13	12	9	8	15,92 ~ 16,12	DIN2189	
48064841	1/2	14	125	18	16	12	8	19,93 ~ 20,15	DIN2189	
48064842	5/8	14	125	18	18	14,5	8	21,89 ~ 22,11	DIN2189	
48064843	3/4	14	140	18	20	16	8	25,42 ~ 25,64	DIN2189	
48064844	7/8	14	150	18	22	18	8	29,18 ~ 29,40	DIN2189	
48064845	1	11	160	23	25	20	8	31,92 ~ 32,20	DIN2189	



S-XPf-GL

Gewinden | Gewindeformer | G (BSP)



- Erste Wahl in Qualität und Leistung
- HSSE-Gewindeformer für Durchgangs- und Sacklöcher
- TiCN-Mehrlagenbeschichtung
- Ohne Schmiernuten, höhere Steifigkeit

P	P	P	P	M	N	N	
C < 0,2%	0,25 < C < 0,4	C > 0,45%	SCM	INOX	Al	AC, ADC	m/min
10-20	10-20	10-20	10-20	8-15	10-15	10-15	

A	G	HSS-Co	V				DIN 2189
----------	----------	--------	----------	--	--	--	----------

EDP	G	P	L	l	d	a	Z	Ø	DIN	Preis
48296838	1/8	28	90	9	7	5,5	0	9.24 ~ 9.35	DIN2189	
48296839	1/4	19	100	13	11	9	0	12.41 ~ 12.62	DIN2189	
48296840	3/8	19	100	13	12	9	0	15.92 ~ 16.12	DIN2189	
48296841	1/2	14	125	18	16	12	0	19.93 ~ 20.15	DIN2189	
48296842	5/8	14	125	18	18	14,5	0	21.89 ~ 22.11	DIN2189	
48296843	3/4	14	140	18	20	16	0	25.42 ~ 25.64	DIN2189	
48296844	7/8	14	150	18	22	18	0	29.18 ~ 29.40	DIN2189	
48296845	1	11	160	23	25	20	0	31.92 ~ 32.20	DIN2189	

Gewinden | Gewindeformer



G (BSP)



shaping your dreams

OSG GmbH

Zentrale Deutschland

Karl-Ehmann-Str. 25
D - 73037 Göppingen
Germany
Tel: +49 7161 6064 - 0
Fax: +49 7161 6064 - 444
info@osg-germany.de

OSG EUROPE LOGISTICS

Zentrale Europa

Avenue Lavoisier 1
B-1300 Z.I. Wavre - Nord
Belgium
Tel: +32 10 23 05 07
Fax: +32 10 23 05 11
info@osgeurope.com

OSG GmbH

Zweigniederlassung Deutschland

Siemensstraße 13
D-61352 Bad Homburg
Deutschland
Tel: +49 6172 10 62 06
Fax: +49 6172 10 62 13
verkauf@wexo.com

Österreich

Zweigniederlassung Österreich

Messestraße 1
A-6850 Dornbirn
Tel.: +49 7161 6064-0
Fax: + 49 7161 6064-444
info@osg-germany.de

Vischer & Bolli Werkzeug- und Spanntechnik GmbH

Heuriedweg 34
D-88131 Lindau
Deutschland
Tel: +49 8382 96 19-0
Fax: +49 8382 96 19-30
germany@vb-tools.com

Vischer & Bolli AG

Im Schossacher 17
CH-8600 Dübendorf
Schweiz
Tel.: +41 44 802 15 15
Fax: +41 44 802 15 95
info@vb-tools.com

All rights reserved. © OSG Europe 2017.

Der Verkauf unserer Waren erfolgt ausschließlich zu unseren allgemeinen Geschäftsbedingungen welche Sie jederzeit anfordern können oder online unter <http://www.osg-germany.de/AGB.pdf>. Einsehen können.

Alle Preise sind in Euro je Stück. Hinzu kommt der gesetzliche, am Tag der Bestellung gültige Mehrwertsteuersatz. Die Preise sind freibleibend. In diesem Prospekt genannten Daten und gezeigten Darstellungen dienen nur dem Zweck der Beschreibung der Produkte. Änderungen jeder Art oder Druckfehler von technischen Daten berechtigen nicht zu Ansprüchen. Bildliche Darstellungen sind nicht verbindlich und sind keine Richtlinie über Art oder Eigenschaft. Technische Änderungen, Weiterentwicklungen oder Normänderungen sind vorbehalten. Nachdruck von Text und Bildern, auch auszugsweise, ist ohne unsere Genehmigung nicht gestattet.

www.osg-germany.de

KOSG2020002-01/2020-V1 -ohnePreise